SOUDAL

Ficha Técnica

Multibond MS 35

Especificações

Base	Polímero Híbrido SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Dureza**	40 ± 5 Shore A
Densidade**	1,60 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	1,50 N/mm²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	0,80 N/mm²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	400 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto
Multibond MS 35 é um selante adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX.

Propriedades
- Boa extrudabilidade
- Permanece elástico após a sua cura e é muito sustentável
- Impenetrável ao bolor, contém ZnP (biocida com ação fungicida)
- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Inodoro.
- Não contém solventes, isocianatos, ácidos, halogéneos, nem componentes tóxicos, totalmente neutro.
- Boa resistência UV e condições atmosféricas

Aplicações
- Colagem e selagem em edifícios e na construção industrial.
- Colagem fortemente elástica em construções sujeitas a vibração.
- Colagem e selagem em edifícios e na construção industrial.
- Juntas em casas de banho e cozinhas.
- Aplicações sanitárias.

Embalagem
Cor: branco, cinzento, cinzento betão, preto, bege, outras cores sob consulta
Embalagem: 290 ml cartucho, bolsa de 600 mL, outras embalagens sob pedido

Prazo de validade
12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química
Boa resistência à água (salgada)., solventes alifáticos, hidrocarbonetos, cetonas, ésteres, álcoois, substâncias alcalinas e ácidos minerais diluídos. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Multibond MS 35

Substratos
Substratos: todos os substratos comuns em construção, madeira tratada, PVC, plásticos
Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.
Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com primer ou limpador Soudal (ver ficha técnica). As superfícies devem ser desengorduradas antes de serem coladas.
Multibond MS 35 possui excelente aderência sobre a maioria dos substratos comuns: todos os substratos comuns em construção, madeira tratada, PVC, plásticos. Multibond MS 35 foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço, AlMgSi1, aço eletrogalvanizado, AlCuMg1, aço galvanizado à chama, AlMg3 e aço ST1403. Multibond MS 35 tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de Multibond MS 35 não é recomendado nestas aplicações. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Dimensões da junta
Largura mín. para colagem: 2 mm
Largura mín. para juntas: 5 mm
Largura máx. para colagem: 10 mm
Largura máx. para juntas: 30 mm
Profundidade mín. para juntas: 5 mm
Recomendação para trabalhos de selagem: largura da junta = 2 x profundidade da junta.

Método de aplicação
Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.
Limpeza: Com Fix ALL Cleaner imediatamente após a utilização.
Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.
Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança
Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Multibond MS 35

Observações

- Multibond MS 35 pode ser pintado com tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Há risco de manchar superfícies porosas, como pedra natural.
- Multibond MS 35 pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Multibond MS 35 não pode ser usado como selante de vidros.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.
- A fórmula sanitária não substitui a limpeza regular da junta. Contaminação excessiva, depósitos ou resíduos de sabão irão estimular o desenvolvimento de fungos.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Multibond MS 35 tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:
Multibond MS 35 conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.